

粉体塗装工程及仕様書

- ① 素 材 S P C ・ S P H ・ S T K ・ S U S ・ A-1100P ・ A D C-12
- ② 前処理脱脂 アルカリ脱脂剤 5%溶液（温度 43～45℃）に約 20 分間浸漬の後、水洗。
- ③ 化成被膜 リン酸亜鉛被膜剤 6%溶液（温度 40～45℃）に約 20 分間浸漬。（J I S - K - 3151, 1 種 3 号に相当）
- ④ 水洗乾燥 高圧洗浄の後、100℃熱風で乾燥
- ⑤ 塗 装 ポリエステル粉体塗料静電塗装。
外面膜厚 60 μ m、内面膜厚 40 μ m以上。（誤差 10%）
- ⑥ 焼 付 遠赤熱風 185℃、20 分焼付仕上。

フタバ工業株式会社